

SOFTMETAL ITALIANA S.r.l. - STRUMENTI DI MISURA FATTI SU MISURA...

la nostra produzione

- ▶ Calibri lisci p/np, conici, d'azzeramento e spine
- ▶ **Calibri di controllo per filettature**
- ▶ Attrezzature di controllo speciali
- ▶ Calibri per controllo scanalati
- ▶ Strumenti pneumatici e con tastatori
- ▶ Sfere calibrate e contatti sferici
- ▶ Strumentazione da laboratorio e metallografia
- ▶ Certificazione e taratura strumenti
- ▶ Strumenti per variabili meccanici e digitali
- ▶ Normalizzati, spessori calibrati ed elastometri

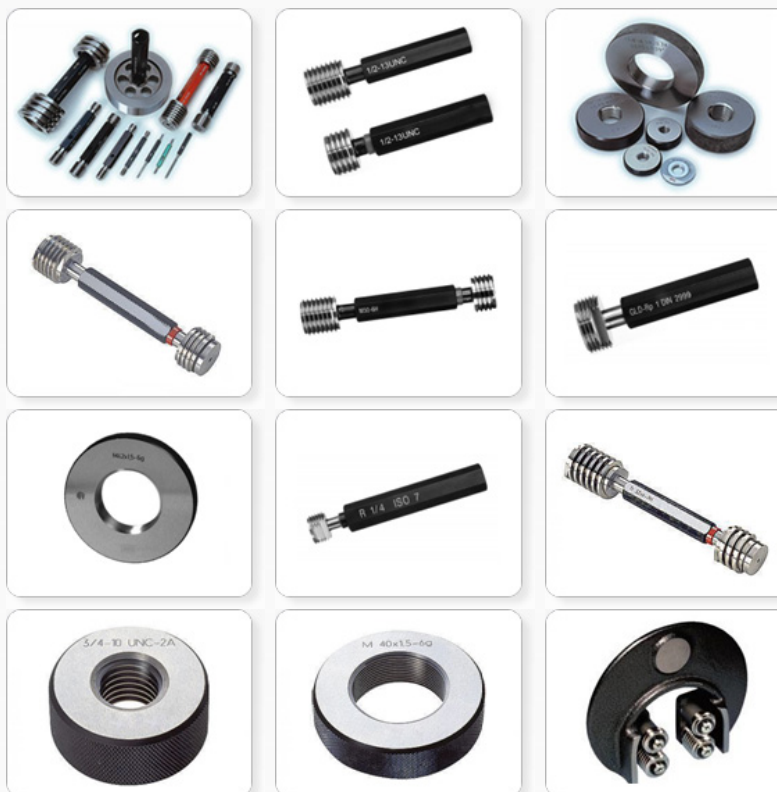
Softmetal Italiana Srl

Via IV Novembre, 1
 25031 Capriolo (Brescia)
 Tel. 0307460691 - Fax 0307460700
 email: info@softmetal.it

Calibri di controllo per filettature

Realizziamo calibri per il controllo di filettature di viti e madreviti che permettono la verifica dimensionale tramite passa/non passa del profilo includendo errori di passo, di angolo o eventuali ammaccature oltre alla verifica del diametro medio, assicurando l'accoppiamento funzionale.

Galleria immagini



Tamponi, anelli e forcelle, sono costruiti in acciaio per calibri temprato, in forme e dimensioni delle parti calibranti riferite a unificazioni standard nazionali o internazionali per il controllo e la verifica di filettature fra le quali elenchiamo le principali:

- Filettatura METRICA ISO UNI 5870
- Filettatura TRAPEZIA TpN -TpF DIN 103
- Filettatura WHITWORTH BS 919
- Filettatura GAS CILINDRICA UNI ISO 228
- Filettatura GAS CONICA UNI ISO 7/2
- Filettatura UNIFICATA e AMERICANA UNC - UNF - UNEF - UN
- Filettatura CONICA per tubi NPT
- Filettatura CILINDRICA per tubi NPSM
- Filettatura CONICA per tubi NPTF
- Filettatura CONICA per tubi NGT
- Filettatura GAS CONICA DIN 2999
- Filettatura GAS CONICA ISO 7
- Filettatura GAS CONICA BS 21
- Filettatura ACME
- Filettatura a profilo raggiato DIN 405
- Filettatura HELICOIL
- Filettature METRICHE FIAT
- Filettatura PG
- Filettatura a profilo raggiato
- Filettatura BA
- Filettatura a dente di sega normale SgN
- Filettatura cilindrica e conica tipo API BUTTRESS CASING per mandrini, prolunghe e tubi petroliferi

- Tamponi passa con tacche o piani di battuta per controllo profondità del filetto
- Tamponi di riscontro passa per anelli nuovi e tamponi di riscontro controllo logoramento

Le filettature elencate, sono solo alcune fra quelle realizzabili. Per altre filettature standard non presenti in elenco restiamo a Vs. disposizione e per quelle con profili e tolleranze speciali, in attesa dei vs. dettagli tecnici per eseguire una verifica di fattibilità.

I calibri possono essere forniti con certificati di controllo con riferibilità a campioni primari nazionali o internazionali eseguiti presso laboratori accreditati.

Oltre alla serie di calibri fissi, sempre relativamente al controllo di filettature, siamo in grado di fornire anche una serie di strumenti di controllo per variabili fra i quali:



Profondimetro costituito da un tampone filettato differenziale con una bussola graduata sul lato passa per il controllo della profondità di filettatura assoluta.

La doppia scala con divisioni di 1 mm e 0.5 mm permette, con il principio della interpolazione, di apprezzare profondità con risoluzione decimale.

Per tolleranze ristrette è disponibile la versione a comparazione dove è possibile utilizzare misuratori con lettura 0.01 mm.



Strumento per misure di filettature interne.

Offre la possibilità di controllare: diametro medio reale, diametro medio virtuale, diametro esterno, diametro interno tramite set di tastatori per filetti intercambiabili.

Ha un'estrema precisione di misura, movimento mobile montato su slitta a rulli con annullamento dei giochi ottenuto con boccole a ricircolo di sfere.

Vi è la possibilità di intercambiare gli inserti ed i rulli filettati dei vari passi e delle diverse tipologie di filettature. Infine vi è la possibilità di montare tastatori per controlli di fori e gole lisci e sedi a ricircolo di sfere.



Strumento per misure di filettature esterne.

Offre la possibilità di controllare: diametro medio reale, diametro medio virtuale, diametro esterno, diametro interno tramite diversi set di rulli filettati.

Il sistema prismatico a tre rulli garantisce un posizionamento di misura ottimale in qualsiasi condizione di utilizzo. La misura del pezzo può avvenire direttamente sulla macchina utensile o sullo strumento con supporto di piccole dimensioni.

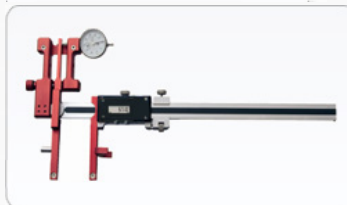


Strumento portatile per Controllo Semi automatico dei filetti interni. Alimentazione tramite accumulatori ricaricabili.

Momento torcente con 21 step registrabili min 0.3 Nm – max 3 Nm. Completo dei seguenti accessori:

N°2 Accumulatori ricaricabili, Caricabatterie con alimentazione a rete, ricarica in 15 minuti, valigetta contenitrice.

Utilizzabile con inserti/tampone Passa – P/NP Progressivo – Passa con controllo profondità.



[DIGI-BASCOM.pdf](#)



[DIGI-BASCOM1.pdf](#)

Calibro a corsoio monoblocco con carrello di regolazione fine eseguito in lega e acciaio inox. Elettronica Sylvac doppia scala e preset con uscita dati RS 232. Puntali, comparatore, molla di carico e appoggi sono tutti reversibili per eseguire misurazioni di filettature interne ed esterne tramite il montaggio

di apposite capruggini. La becca dell'asta essendo basculante aziona il comparatore al fine di rendere più sensibile e preciso lo strumento. Per il settaggio, occorre eseguire l'azzeramento del comparatore su una qualsiasi anello calibrato o pezzo master e il calibro è pronto per effettuare qualsiasi misurazione nell'utile disponibile. E' quindi possibile rilevare una misura aprendo il calibro direttamente ad essa, impostando sul lettore digitale la quota relativa, e rilevando la variazione della quota sul comparatore.

Per tutti gli strumenti di controllo indicati o di vs. interesse, restiamo a disposizione per fornire ulteriori informazioni o per l'invio su vs. richiesta della documentazione specifica.